# Einrollenwerkzeuge, modulares System



## Eigenschaften

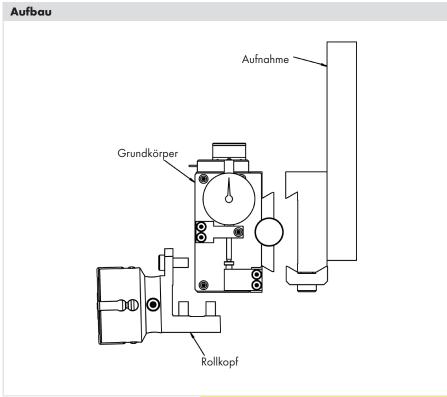
Modulare Einrollenwerkzeuge sind robuste Präzisionswerkzeuge. Der modulare Aufbau ermöglicht nahezu alle Glatt- und Festwalzaufgaben an rotationssymmetrischen Werkstücken. Die Werkzeuge können auf manuellen und CNC-gesteuerten Drehmaschinen und Drehzentren eingesetzt werden.

### Geeignete Bearbeitungskonturen

- Wellen
- Bohrungen (ab Ø 32 mm)
- Kegel
- Einstiche
- Radien
- Freistiche
- Freikonturen

## Typische Rollierergebnisse

- Oberflächengüte Rz:  $1\mu m$
- Traganteil tp: bis über 70 %
- Randschichthärte: bis zu 30 %
- Dauerschwingfestigkeit: bis zu 100 % Diese typischen Rollierergebnisse variieren abhängig von Werkstoffen, Vorbearbeitungen und Bauteilgeometrien.



#### **Funktionen**

# Grundkörper

Der Grundkörper eignet sich für Außen- und für Innenbearbeitungen; um die Bearbeitungsrichtung zu ändern, wird die Federrichtung umgekehrt, dazu wird eine Stellschraube in die vorgesehene Richtung gedreht.

#### **Aufnahme**

Aufnahmen binden die Werkzeuge, in die Maschine ein. Es stehen eine Vielzahl von form- und kraftschlüssigen und DIN-gerechten Aufnahmen zur Verfügung. Dadurch sind notwendige Umrüstmaßnahmen ein Kinderspiel.

#### Rollköpfe

Der Rollkopf stützt und führt die Walzrollen und wird am Grundkörper verschraubt. Es stehen eine Vielzahl von Rollköpfen zur Verfügung. In Kombination mit dem Grundkörper und den Aufnahmen sind Anpassungen an verschiedenste Bearbeitungsaufgaben möglich.

