

# ALLMATIC DUO PLUS 125 – COME LUI NESSUN ALTRO!

Il nuovo DUO Plus 125 di ALLMATIC  
è robusto, fatto per durare ed apre possibilità  
completamente nuove nella tecnologia di serraggio.



# ALLMATIC NC – MECCANICO VERSIONE DUO PLUS 125

## Campo di impiego:

- Impiego orizzontale
- Oltre anche all'impiego laterale
- Adatto per serraggio convenzionale oltre che per serraggio Grip o una combinazione di entrambi
- Con le ganasce di supporto è possibile serrare pezzi grezzi dei più vari tipi, da ossitagli e tagli a lama fino a getti complessi, in modo sicuro e vantaggioso. Idoneità a materiali con resistenza fino a circa 1000 N/mm<sup>2</sup>

## Caratteristiche del prodotto:

- Regolazione dell'apertura per l'inserimento di due pezzi di diverse dimensioni
- Le forze di serraggio riproducibili consentono un'elevata ripetibilità della posizione del pezzo
- Moltiplicatore meccanico di forza
- Mandrino ad elevata forza di serraggio completamente incapsulato ed esente da manutenzione – elevata protezione dai trucioli, facilità di pulizia, forze di serraggio costanti fino a 40 kN
- Utilizzo con chiave dinamometrica – max. 40 Nm

Corpo base robusto e compatto in GGG 60

Apertura di fuoriuscita per refrigerante e trucioli

Guida temprata e rettificata a induzione

Filetto M8 per l'arresto pezzo

Precisa cava di allineamento longitudinale e trasversale nel basamento per un allineamento ottimale sulla tavola della macchina

Regolazione e arresto della posizione del mandrino

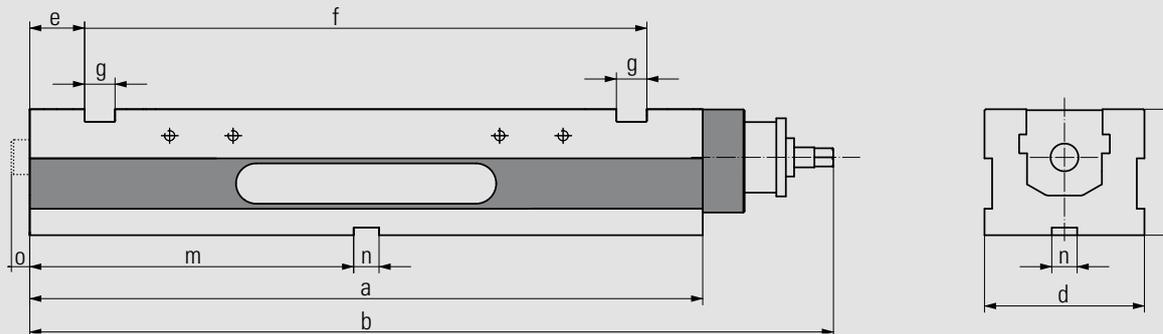
**N. ord. 2027/125**

## Fornitura:

- 1 morsa ad elevata forza di serraggio senza ganasce
- 4 staffe di serraggio
- 3 chiavi a forchetta
- 1 inserto per chiave ad apertura 14 (ordinare le ganasce a parte)

## Nota:

La fornitura non comprende chiavi dinamometriche (vedere Accessori a pagina 15).



## Dati tecnici

Tipo	125	
Dimensioni / Tolleranze in mm	a	530
	b	633
	c	100
	d	126
	e	43,2
	f	443
	g	24
	m	255,2
n	20	
o	0 - 15	

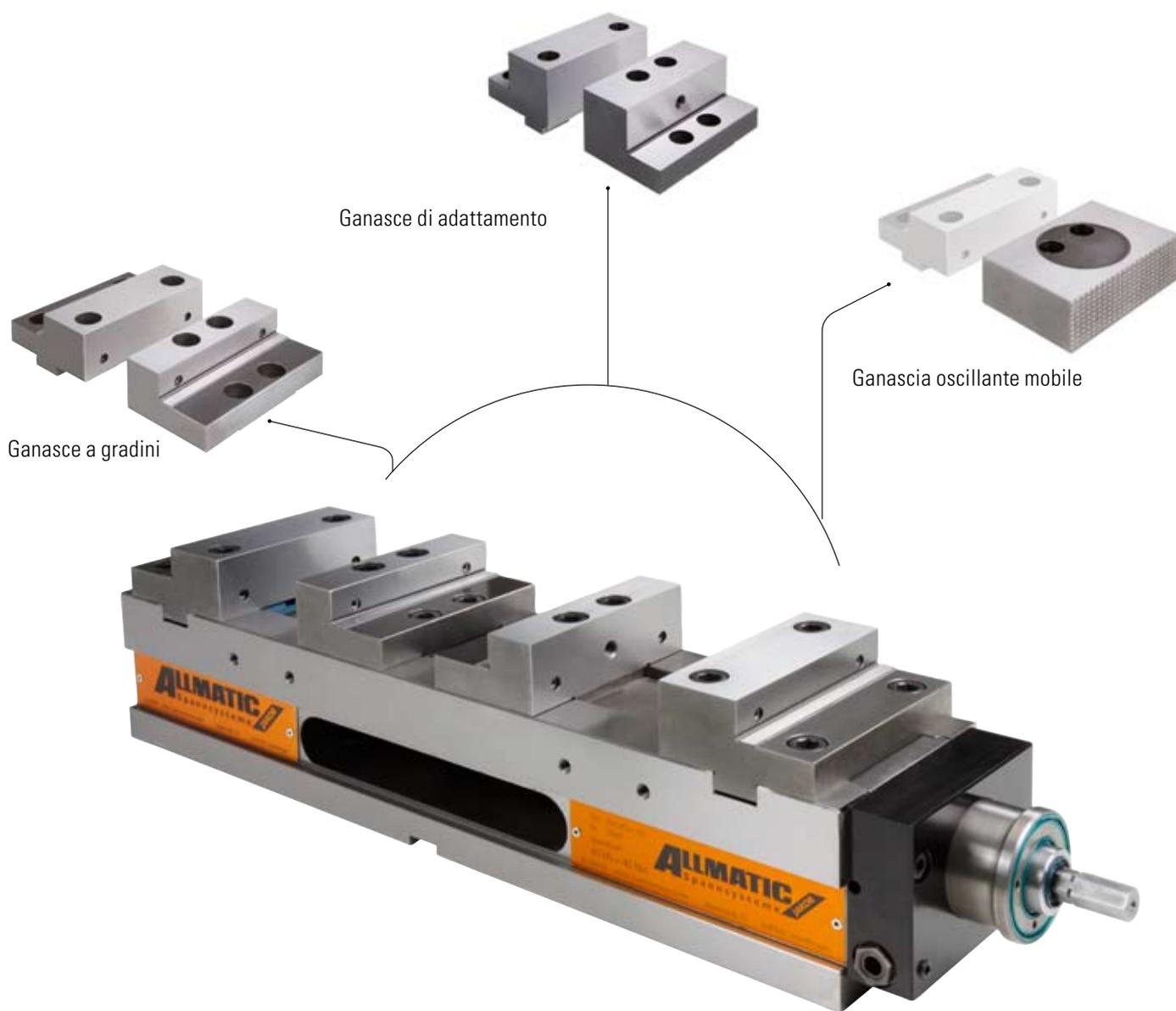
Tipo	125	
Coppia di serraggio max. in Nm	40	
Forza di serraggio max. in kN	40	
Peso in kg	40	

In caso di posizione simmetrica del mandrino, mediante rotazione destra della chiave dinamometrica la ganaschia mobile 1 viene regolata sul pezzo nella posizione 1 (vedere pagina 6). Il pezzo viene fissato a ca. 1000 N. Continuando a ruotare la chiave dinamometrica, la ganaschia mobile 2 viene regolata e fissata al pezzo nella posizione 2. Un'ulteriore rotazione oltre il „punto di arresto” sblocca l'innesto a frizione. Il mandrino di spinta attiva il moltiplicatore di forza meccanico.

La rotazione fino al raggiungimento della coppia di serraggio preimpostata (max. 40 Nm) produce un incremento controllato della forza di serraggio. Per il serraggio è necessario che entrambe le posizioni di serraggio siano occupate da pezzi. Tolleranze di +/- 2,5 mm tra il pezzo 1 e il pezzo 2 vengono compensate. La nuova funzione di regolazione dell'apertura consente il serraggio di due pezzi di dimensioni diverse.



# POSSIBILITÀ D'IMPIEGO DI DUO PLUS 125



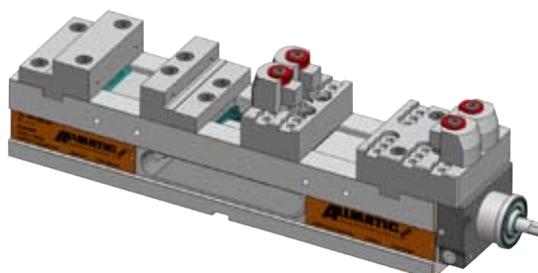
## Per il serraggio convenzionale di pezzi

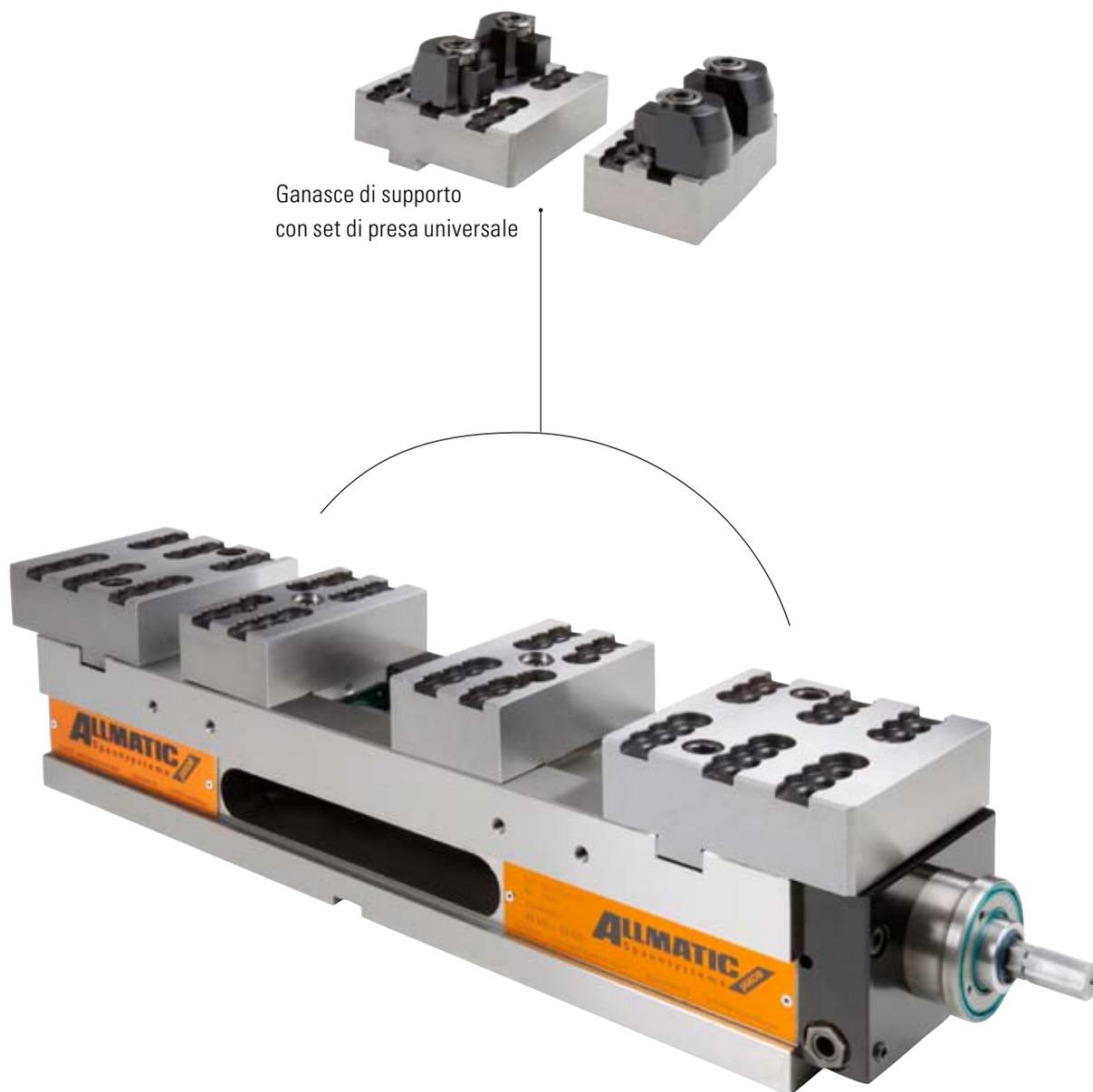
Nelle seguenti pagine viene presentata una vasta gamma di ganasce adatte per il serraggio di pezzi prelavorati.



### IMPORTANTE

Possibilità di combinare i due serraggi!





### Per il serraggio di pezzi grezzi complessi

Con le ganasce di supporto ed i relativi inserti di presa è possibile serrare in modo sicuro e veloce diversi pezzi grezzi.

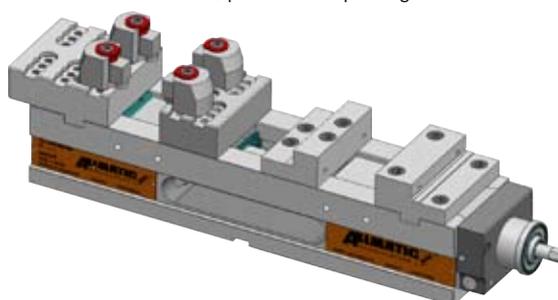
### Serraggio Grip

- Le ganasce di supporto vengono utilizzate per l'innesto del set di presa universale
- Gli inserti di presa possono essere avvitati in modo modificabile su schemi di fori, per serrare pezzi grezzi di dimensioni diverse



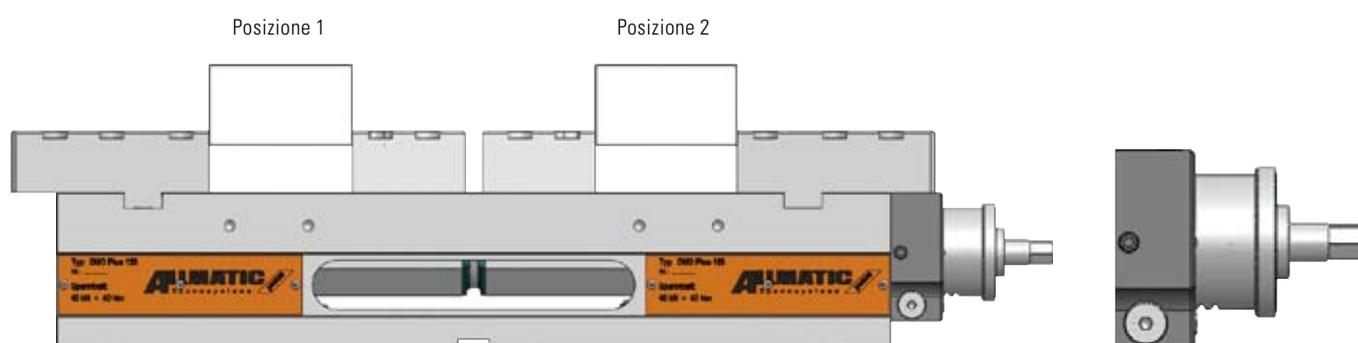
#### IMPORTANTE

Possibilità di combinare i due serraggi!

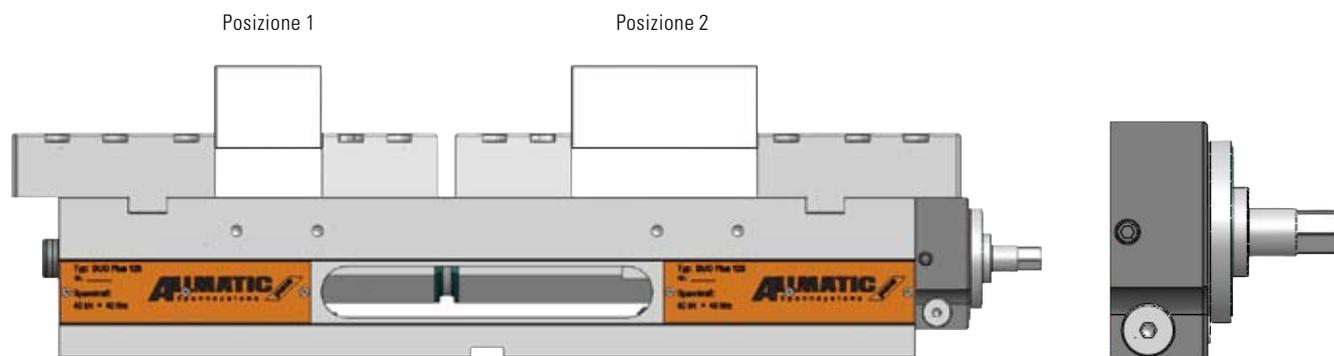


# APERTURE – DUO PLUS 125

Con posizione simmetrica del mandrino



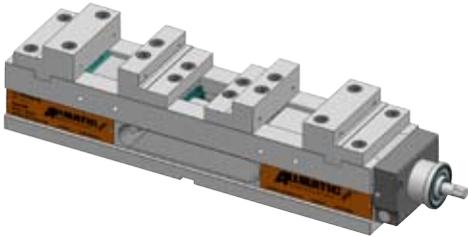
Con posizione rientrata del mandrino



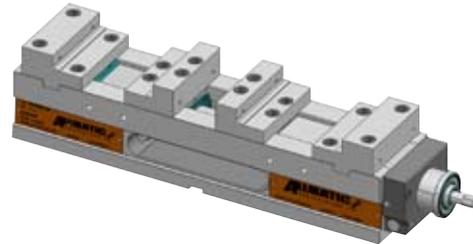
## Regolazione dell'apertura

Il nuovo DUO Plus 125 vi offre per la prima volta la possibilità di regolare l'apertura modificando la posizione del mandrino. Ciò consente il serraggio di pezzi di dimensioni diverse. Le maggiori differenze di pezzi vengono raggiunte con l'impiego delle ganasce di supporto in combinazione con il set di presa universale.

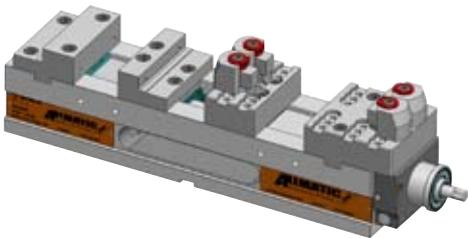
# APERTURE – DUO PLUS 125



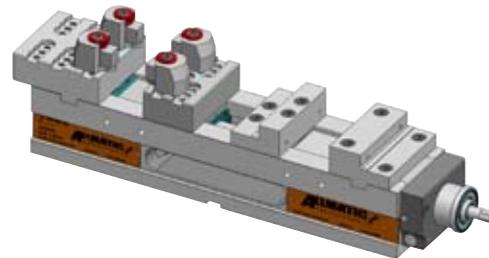
	Posizione 1	Posizione 2
Aperture	0 - 89 mm	0 - 89 mm
Aperture con regolazione mandrino	0 - 64 mm	50 - 114 mm



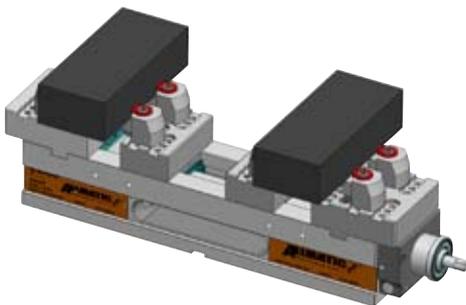
	Posizione 1	Posizione 2
Aperture	43 - 172 mm	43 - 172 mm
Aperture con regolazione mandrino	43 - 147 mm	93 - 197 mm



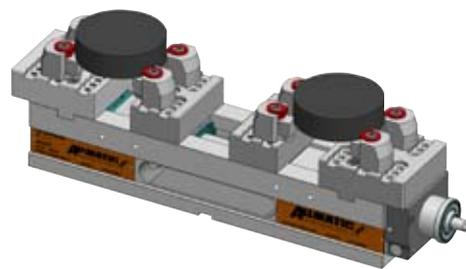
	Posizione 1	Posizione 2
Aperture	0 - 89 mm	10 - 200 mm
Aperture con regolazione mandrino	0 - 64 mm	60 - 225 mm



	Posizione 1	Posizione 2
Aperture	10 - 200 mm	0 - 89 mm
Aperture con regolazione mandrino	10 - 175 mm	93 - 197 mm



	Posizione 1	Posizione 2
Aperture	10 - 200 mm	10 - 200 mm
Aperture con regolazione mandrino	10 - 175 mm	60 - 225 mm



	Posizione 1	Posizione 2
Aperture	∅ 60 - 220 mm	60 - 220 mm
Aperture con regolazione mandrino	∅ 60 - 190 mm	80 - 240 mm



## IMPORTANTE

Non è possibile combinare le aperture Posizione 1 e Posizione 2 con la regolazione del mandrino in modo illimitato!!!

# ESEMPI DI APPLICAZIONE – DUO PLUS 125

DUO PLUS 125



# ESEMPI DI APPLICAZIONE – DUO PLUS 125



## Esempi di applicazione

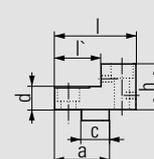
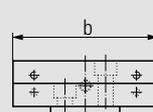
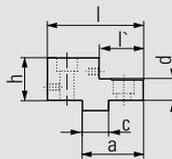
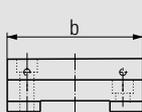
1. Primo e secondo serraggio di un getto sferico con diametri diversi mediante ganasce di supporto e utilizzando il set di presa universale.
2. Lavorazione completa di un pezzo in secondo serraggio mediante combinazione del serraggio di pezzi grezzi e del serraggio convenzionale.
- 3.-5. Diverse possibilità di serraggio del DUO Plus 125 come monoblocco con l'impiego di ganasce a gradini, ganasce di supporto con il set di presa universale e inserti morbidi.

## ALLMATIC NC – meccanico / Versione DUO Plus 125 (accessori)

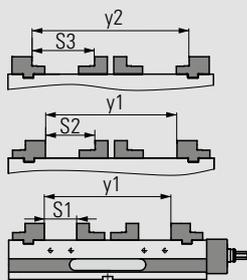
### Ganasce a gradini

N. ord. fisse: 2530/...

N. ord. mobili: 2531/...



- Materiale: acciaio temprato
- Superfici di serraggio rettificate
- Lato alto e lato gradino con filetti per parallele



Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	55
	b	124,4
	c	24
	d	20
	h	39,5
	l	87
	l'	42

Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	47
	b	124,4
	c	24
	d	20
	h	39,5
	l	70
	l'	40

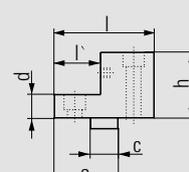
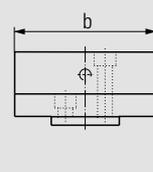
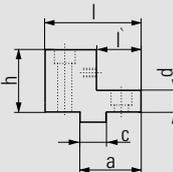
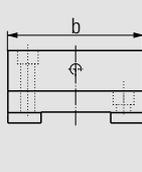
y1	331
y2	417
Apertura S1	0 – 89
Apertura S2	40 – 129
Apertura S3	43 – 172

Le aperture variano secondo la regolazione del mandrino!

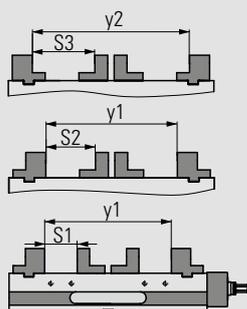
### Ganasce di adattamento

N. ord. fisse: 2507/125

N. ord. mobili: 2508/125



- Materiale: acciaio temprato
- Superfici di serraggio rettificate
- Filetti supplementari sulla superficie di serraggio alta per l'innesto delle ganasce HD
- Sistema Click sul lato alto



Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	56
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	88
	l'	35

Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	77
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	85
	l'	32

y1	331
y2	401
Apertura S1	0 – 84
Apertura S2	28 – 117
Apertura S3	77 – 166

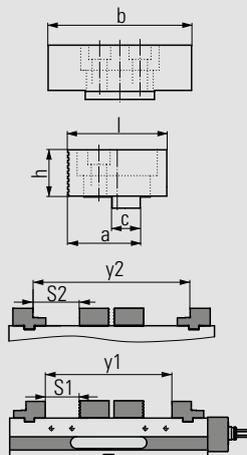
Le aperture variano secondo la regolazione del mandrino!

## ALLMATIC NC – meccanico / Versione DUO Plus 125 (accessori)

### Ganascia oscillante mobile



- Materiale: acciaio temprato
- Con filetti per parallele
- Un lato liscio e rettificato, un lato zigrinato
- Girevole a 360°
- Figura con ganascia a gradini (vedere N. ord.: 2530)



N. ord.: 2516/...

Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	62
	b	124,4
	c	24
	h	39,5
	l	84

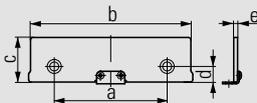
y1	331
y2	417
Apertura S1	0 – 89
Apertura S2	40 – 129

Le aperture variano secondo la regolazione del mandrino!

### Parallele Click (coppia)



- Per la regolazione parallela in altezza dei pezzi
- Parallele temprate e rettificate
- Parallele con sistema Click e avvitali
- Per il lato alto delle ganasce



N. ord.: 3550/...

Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	88
	b	125
	c - 0,01	35
	d	12,25
	e	3

### Parallele Click (coppia)



- Per la regolazione parallela in altezza dei pezzi
- Parallele temprate e rettificate
- Parallele con sistema Click e avvitali
- Per il lato gradino delle ganasce



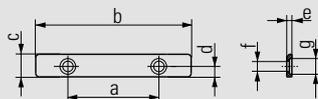
N. ord.: 3551/...

Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	88
	b	125
	c - 0,01	20
	d	12,25
	e	3

### Parallele (coppia)



- Per la regolazione parallela in altezza dei pezzi
- Parallele temprate e rettificate
- Parallele da avvitare
- Per il lato gradino delle ganasce



N. ord.: 2552/...

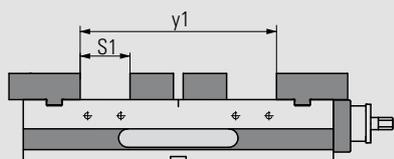
Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

## ALLMATIC NC – meccanico / Versione DUO Plus 125 (accessori)

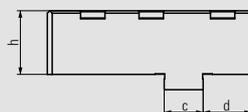
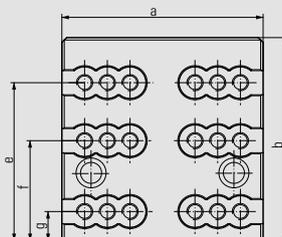
### Ganasce di supporto per set di presa universale



- Materiale: acciaio temprato
- Per l'innesto del set di presa universale e dell'inserto prismatico
- Per il serraggio di pezzi grezzi
- Per il serraggio di pezzi prelaborati
- Superficie frontale utilizzabile come superficie di serraggio
- Utilizzo del sistema Click
- Fornitura **senza** set di presa universale

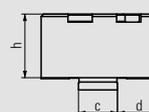
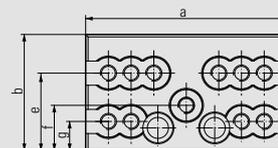


N. ord. fisse: 2345/...



Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	124
	b	126
	c	24
	d	30
	e	98
	f	62
	g	18
	h	39,5

N. ord. mobili: 2344/...



Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	124
	b	72
	c	24
	d	25
	e	48
	f	28
	g	18
	h	39,5

y1	335
Apertura S1	0 - 89

Le aperture variano secondo la regolazione del mandrino!

### Ganasce morbide



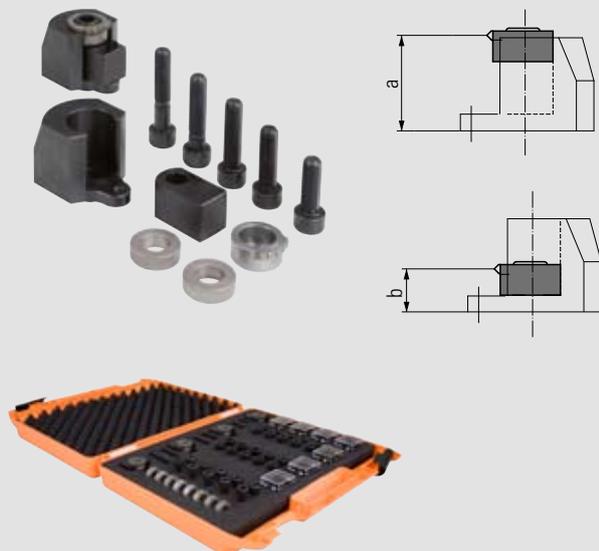
N. ord. su richiesta

- Per il montaggio sulle ganasce di supporto



## ALLMATIC NC – meccanico /Versione DUO Plus 125 (accessori)

### Set di presa universale



N. ord.: 2306/000

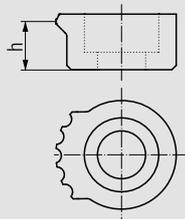
Tipo	125	
Dimensioni in mm	a	40
	b	18

- Per il serraggio di pezzi grezzi complessi
- Con una rilavorazione dei singoli elementi del set di presa universale possono essere modificate sia l'altezza di presa che l'altezza di appoggio del pezzo

Costituito da:

- 4 inserti di presa 2306/001
- 4 portainseri di presa 2306/002
- 4 piastre di appoggio 2306/003
- 8 distanziali
- Viti di supporto
- Viti di fissaggio M10 di diverse lunghezze
- Aste filettate M6 di diverse lunghezze
- Chiave a forchetta
- Valigetta di custodia

### Inserto di presa

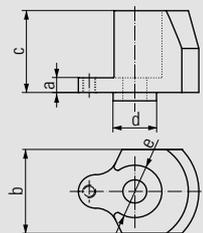


N. ord. 2306/001

Dimensioni in mm	h	11
------------------	---	----

- Inserto di presa per set di presa universale

### Portainsero di presa

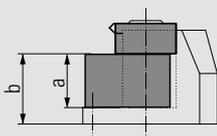
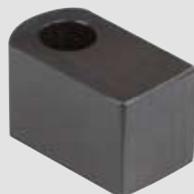


N. ord. 2306/002

Dimensioni in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Portainsero di presa 2306/001

### Piastra di appoggio



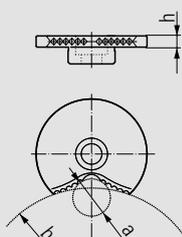
N. ord. 2306/003

Dimensioni in mm	a	22
	b	29

- Piastra di appoggio per set di presa universale

## ALLMATIC NC – meccanico / Versione DUO Plus 125 (accessori)

### Inserto prismatico

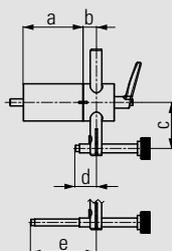


N. ord. 2305/000

Dimensioni in mm	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Sostituisce l'inserto di presa 2306/001 nel set di presa universale
- Grazie alla forma speciale distribuisce la forza di serraggio applicata; particolarmente vantaggioso per il serraggio di pezzi con lavorazione di accoppiamenti

### Arresto pezzo

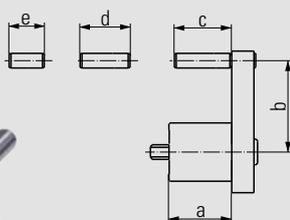


N. ord. 2401/000

Dimensioni in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Può essere montato su entrambi i lati della morsa nei punti previsti a tale scopo
- Filetto di fissaggio M8
- Prerogolazione e bloccaggio della posizione del 3° asse del pezzo  
L'arresto pezzo può essere spostato dopo l'inserimento del pezzo
- In tal modo è possibile lavorare anche il lato di arresto del pezzo (precisione di ripetibilità:  $\pm 0,01$ )

### Arresto pezzo



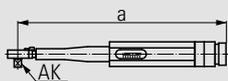
N. ord. 2402/000

Dimensioni in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Può essere montato su entrambi i lati della morsa nei punti previsti a tale scopo
- Filetto di fissaggio M8
- Premontabile con diverse misure fisse
- Prerogolazione della posizione del 3° asse del pezzo

## ALLMATIC NC – meccanico / Versione DUO Plus 125 (accessori)

### Chiave dinamometrica



N. ord. 2602/125

Dimensioni in mm	a	307
	AK (attacco quadro)	3/8"

- Possibilità di preregolazione su 10 – 60 Nm
- Per l'uso di mandrini di presa ad elevata forza di serraggio DUO Plus 125

### Staffe di serraggio (coppia)



N. ord. 1620/...

- Per il fissaggio della morsa sulla tavola della macchina
- La fornitura comprende 2 pezzi

### Set di allineamento e fissaggio



Per il N. ord., vedere la tabella

Cava a T/ Filetto	N. ord.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Per l'allineamento (posizionamento) e il fissaggio della morsa sulla tavola della macchina
- Dimensioni secondo cava a T o filetto nella tavola della macchina

**ALLMATIC**-Jakob Spannsysteme GmbH  
Jägermühle 10, 87647 Unterthingau, Germania  
Telefono: +49(0)8377 929-0  
Fax: +49(0)8377 929-380

[info@allmatic.de](mailto:info@allmatic.de)  
[www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Edizione 2010

Campo riservato al commerciante

**METECH**  
TRUSTING  
HIGH QUALITY

METECH s.a.s.  
38068 ROVERETO (TN)  
Tel. +39-0464/435612  
Fax +39-0464/489945

Via del Garda 46/n  
[metechitaly@metechitaly.com](mailto:metechitaly@metechitaly.com)  
[www.metechitaly.com](http://www.metechitaly.com)